





КАДЕТ

TSPROF

RUS

 [TSPROW.COM](https://tsprow.com)

 +7 (800) 550 22 14

 +7 (3412) 79-40-19


 [INFO@TSPROW.COM](mailto:info@tsprow.com)

Производитель:

Россия, 426039, Удмуртская Республика, г. Ижевск,
Воткинское шоссе, 298, помещение В4, ООО «ТСПРОФ Рус»

ENG

 [TSPROW.COM](https://tsprow.com)

 +1 (877) 638 82 48

 [SALES@TSPROW.COM](mailto:sales@tsprow.com)

Manufacturer:

ООО "TSPROW Rus", Votkinskoye Shosse, 298, B4,
Izhevsk, Udmurt Republic, Russian Federation, 426039

УСТРОЙСТВО ЗАТОЧНОЕ КАДЕТ EXPERT РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

TSPROW КАДЕТ EXPERT SHARPENING DEVICE USER MANUAL

СДЕЛАНО В РОССИИ | MADE IN RUSSIA

РУССКИЙ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	3
2. Технические характеристики.....	3
3. Требования безопасности	4
4. Конструкция	5
5. Подготовка к работе	6
6. Порядок работы	11
7. Чистка и уход	13
8. Хранение и транспортирование	14
9. Утилизация.....	14
10. Гарантийные обязательства	14
Свидетельство о приемке и продаже	32

ВНИМАНИЕ!

Перед тем, как начать пользоваться устройством, внимательно прочтите настоящее Руководство по эксплуатации. Неправильная эксплуатация устройств может привести к травмам и поломке устройства.

Производитель не несет ответственности за ущерб, вызванный неправильной эксплуатацией устройств.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство заточное TSPROF Kadet Expert предназначено для двусторонней заточки ножей без переустановки, правки и доводки заточных граней лезвий.

Устройство предназначено для использования в бытовых условиях с температурой окружающей среды от 5 до 35°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ
Толщина затачиваемого ножа в обухе, мм	не более 7
Длина лезвия затачиваемого ножа, мм	30 - 300
Максимальная глубина захвата ножа от обуха, мм	35
Длина применяемых абразивов, мм	не более 150
Толщина абразивов, мм	3 - 15
Габаритные размеры устройства в рабочем положении, без держателя абразива, В*Д*Ш, мм	173*176,5*132
Вес устройства с держателем абразива, г	1800
Максимальный угол заточки (на сторону)*	28,5°*
Минимальный угол заточки (на сторону)*	8,5°*

* Значение верно при вылете ножа 17 мм и толщине абразива вместе с бланком 9 мм.



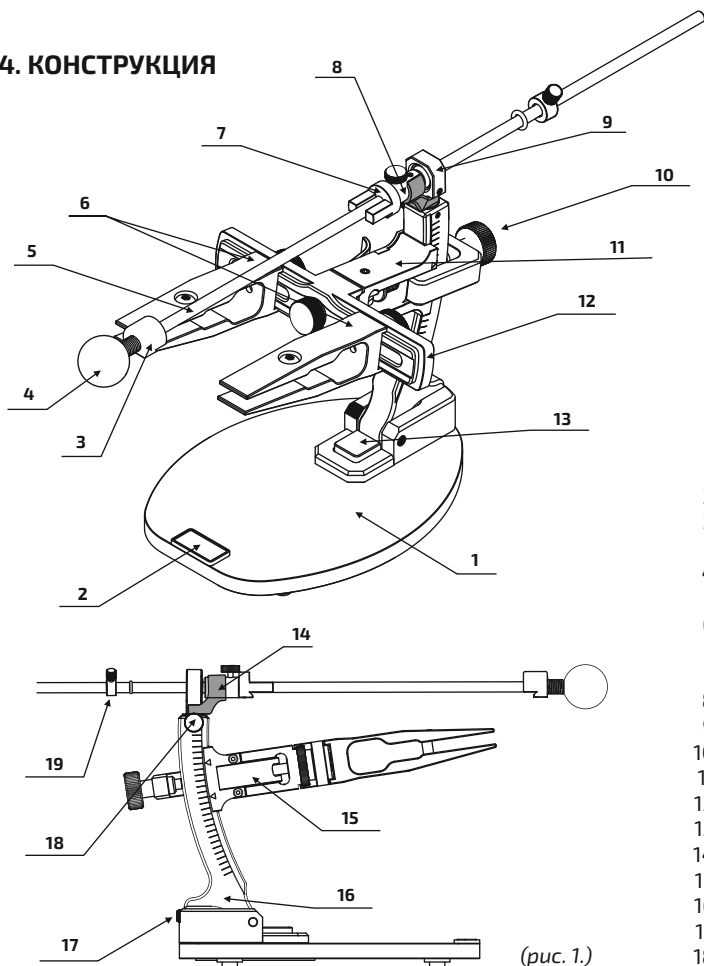
СМОТРИТЕ ВИДЕО ИНСТРУКЦИЮ:



3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для безопасного использования устройства внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации.
- Устройство не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями, а также при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании лицом, ответственным за их безопасность.
- Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с устройством.
- Перед началом работы с устройством подготовьте рабочее место, освободив его от посторонних предметов.
- Убедитесь в устойчивости устройства на столе. При необходимости закрепите устройство струбциной за край стола.
- Не работайте с устройством при плохом освещении.
- Не прикладывайте чрезмерного усилия к ножу во время работы. При работе с устройством рекомендуется использовать перчатки с защитой от порезов.
- Помните, что лезвие ножа при неаккуратном отношении может привести к травмам.
- Не оставляйте без присмотра подготовленное к работе устройство, открытое, не зачехленное лезвие ножа в зоне доступа детей и животных.

4. КОНСТРУКЦИЯ



- 1 - Подставка
- 2 - Демпфер
- 3 - Зажим абразива подвижный
- 4 - Рукоятка
- 5 - Держатель абразива
- 6 - Зажимы ножа, 2 шт.
- 7 - Зажим абразива неподвижный
- 8 - Соединительная муфта
- 9 - Шарнир
- 10 - Рукоятка фиксации
- 11 - Поворотный механизм
- 12 - Рамка
- 13 - Кнопка
- 14 - Парковка съемная
- 15 - Рычаг переворота
- 16 - Стойка дуговая
- 17 - Винт жесткой фиксации
- 18 - Винт фиксации
- 19 - Ограничитель хода абразива

(рис. 1.)

Ваше устройство TSPROF Kadet Expert имеет ряд особенностей:

Складная стойка с шарнирным узлом и разборный держатель абразива позволяют существенно уменьшить габаритные размеры устройства для удобства хранения и транспортировки;

Поворотный узел с зажимом позволяет работать без переустановки ножа в зажиме и сохранить одинаковый угол с обеих сторон ножа;

Положение режущей кромки (далее РК) остается неизменным при всех этапах работы, включая смену угла заточки и переворот зажима. Это важно для удержания абразива и его рабочего хода в плоскости стола, а также удобства наблюдения за процессом заточки РК.

Конструкция устройства имеет повышенную устойчивость от динамических воздействий на угол заточки.

Рамка для зажимов предназначена для работы как с комплектными цельнофрезерованными зажимами Kadet Expert, так и с зажимами от заточных устройств Профиль КОЗ

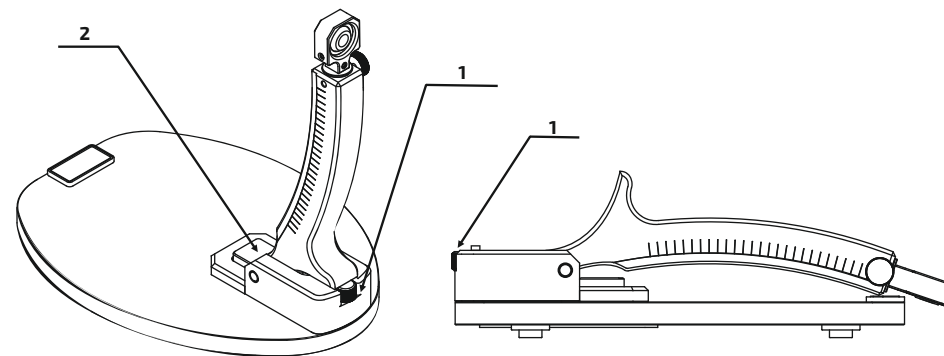
5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1. Рабочее положение стойки:

- перед установкой стойки удостоверьтесь, что винт жесткой фиксации (1) закручен до упора;
- установите стойку вертикально до щелчка кнопки (2);
- для жесткой фиксации выкрутите винт (1) до упора.

5.2. Складывание стойки:

- закрутите винт жесткой фиксации (1) по часовой стрелке, до упора;
- нажмите на кнопку (2), придерживая стойку рукой;



(рис. 2)

Не допускается складывание с установленным поворотным узлом!

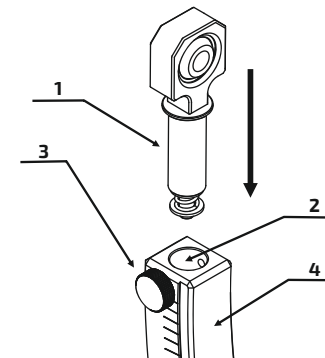
Не допускайте резких ударов стойки о подставку.

Не допускается складывание с выкрученным винтом.

5.3. Установка шарнирного узла:

Шарнирный узел устройства (1) поставляется снятым со стойки (4), для избежания повреждений.

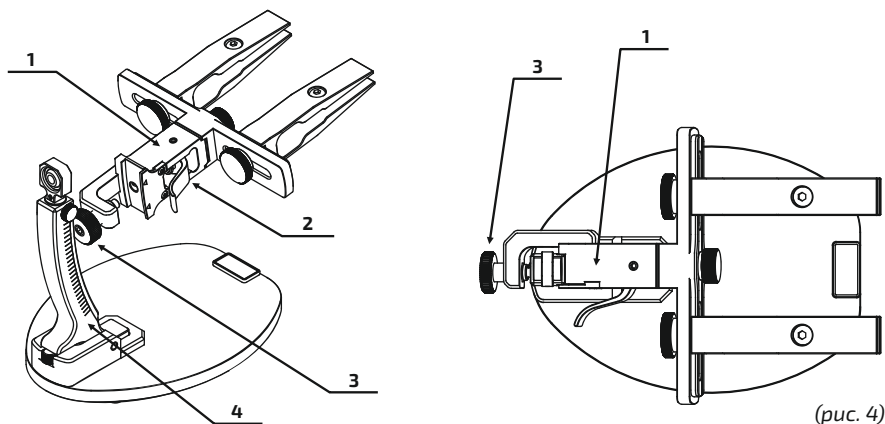
- разместите шарнирный узел в посадочное гнездо (2) с легким нажатием;
- установите винт-барашек (3) на удобную для работы сторону стойки.
- зафиксируйте шарнирный узел винтом-барашком (3)



(рис. 3)

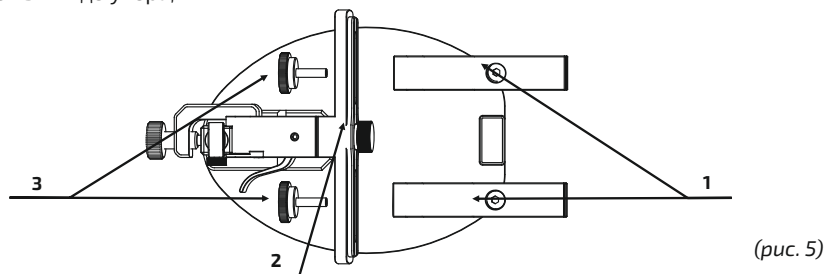
5.4. Установка поворотного узла:

- выкрутите винт (3), почти до конца, так, чтобы он не мешал установке поворотного узла;
- затяните винт (3) с усилием, достаточным для того, чтобы поворотный узел (1) плотно прилегал к стойке (4)
- после выставления угла, затяните винт (3) до упора



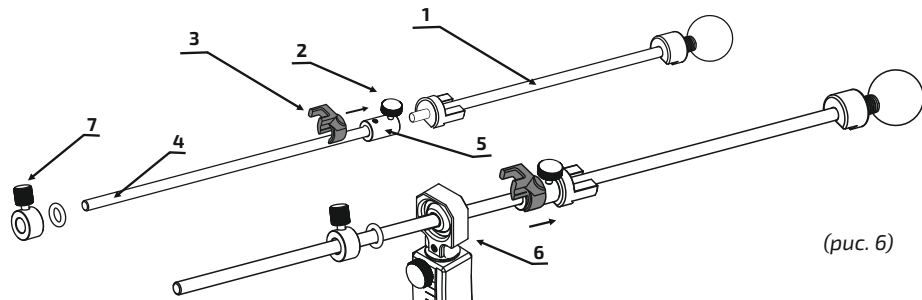
5.5. Установка зажимов:

- поочередно разместите зажимы (1) на рамке (2) и затяните винт-барашек (3) каждого из них до упора;



5.6. Сборка и установка держателя абразива

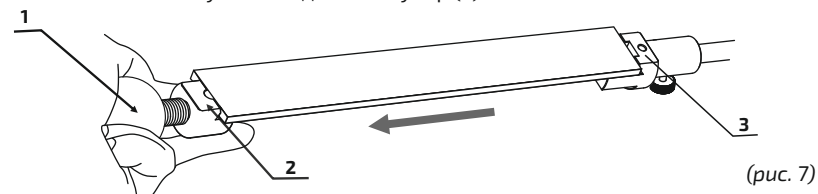
Ослабьте винт (2) и вставьте держатель абразива (1) в соединительную муфту (5), зафиксируйте его винтом (2). Установите на муфту кронштейн-парковку (3), как показано на (рис.6.). Установите направляющую (4) в шарнирный узел (6), после чего установите ограничитель хода абразива (7).



5.7. Установка абразива:

Для установки абразива с бланком стандартной длины, 160мм:

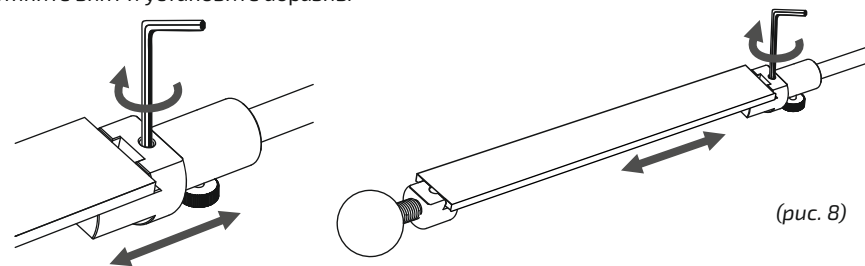
- притяните к себе подвижный упор (2), преодолевая сопротивление пружины.
- для удобства уприте держатель деревянной ручкой-шаром(1) в ладонь или большой палец;
- установите абразивный камень бланком в паз неподвижного упора(3);
- выровняйте камень и отпустите подвижный упор (2)



5.8. Установка абразива:

Для установки абразива другой длины отрегулируйте положение неподвижного упора:

- ослабьте винт неподвижного упора с помощью шестигранного ключа 1,5 мм;
- отрегулируйте положение неподвижного упора;
- затяните винт и установите абразив.

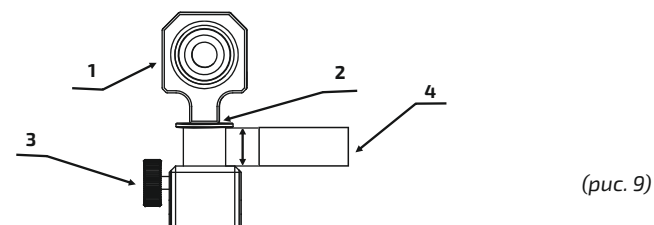


5.9. Компенсация толщины абразива:

При работе с абразивами разной толщины рекомендуется нивелировать разницу в толщине, для сохранения угла заточки. Для этого:

- перед началом работы возьмите первый абразив;
- ослабьте винт (3), фиксирующий шарнирный узел (1);
- поднимите шарнирный узел на высоту абразива (4), при этом выступ (2) на шарнирном узле должен слегка прилегать к поверхности абразива;
- зафиксируйте положение шарнирного узла винтом (3);
- в процессе заточки повторите указанные действия при переходе на абразив другой толщины.

При работе абразивами одной толщины оставьте шарнирный узел в нижнем положении.

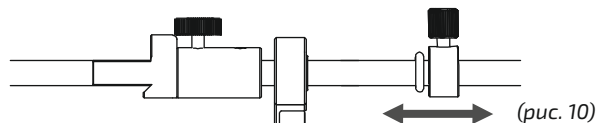


5.10. Ограничитель хода абразива

Для того, чтобы предотвратить срыв абразива, задайте ход держателя при помощи ограничителя:

- ослабьте винт-барашек ограничителя;
- определите максимальный ход абразива, чтобы он не выходил своей плоскостью за пределы режущей кромки ножа на всей длине;
- разместите ограничитель вплотную к шарнирному узлу и затяните винт-барашек;

Несмотря на то, что перед ограничителем имеется резиновый демпфер, избегайте резких ударов ограничителя о шарнирный узел.

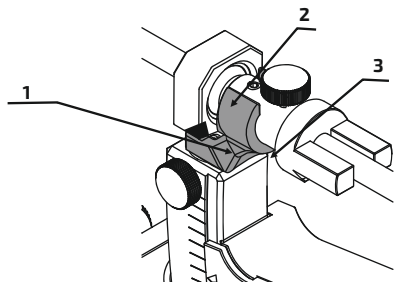


(рис. 10)

5.11. Парковка держателя абразива

Для того чтобы поставить держатель на парковку:

- переверните держатель с абразивом рабочей поверхностью абразива вверх;
- аккуратно разместите кронштейн-парковку (1) у основания шарнирного узла (2).

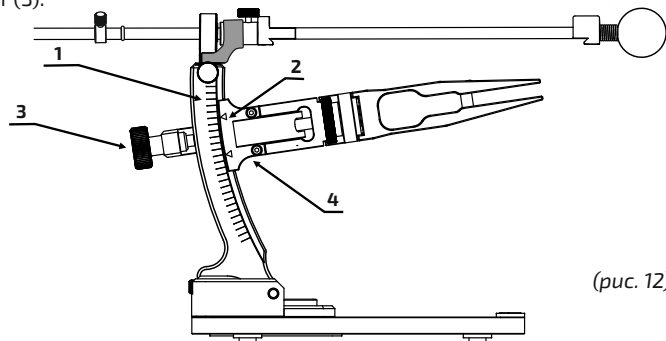


(рис. 11)

5.12. Установка угла заточки:

Для установки угла заточки необходимо:

- ослабить винт (3) и переместить поворотный узел (4) по стойке (1) до совмещения указателя (2) с нужным значением угла на шкале углов заточки;
- ориентировочные значения угла даны в таблице ниже;
- затяните винт (3).



(рис. 12)

Обозначение	Расшифровка	Диапазон углов заточки на сторону
	Бритва	менее 8°
	Филейный нож	8-13°
	Кухонный нож	13-18°
	Охотничий нож, EDC-нож	18-22°
	Рубящий нож	более 27°

Углы заточки в таблице указаны на каждую сторону ножа

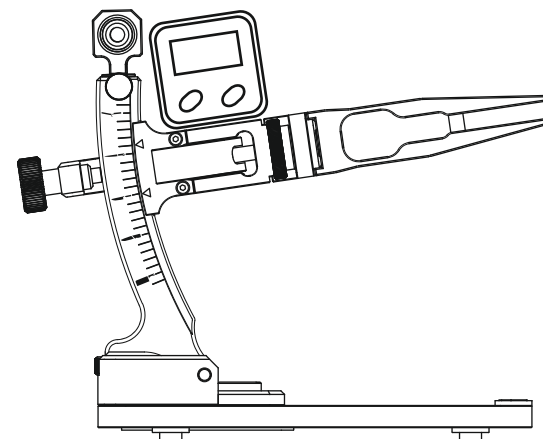
* при использовании цельнофрезерованных филейных зажимов (в комплект не входят)

*Точный угол зависит от расстояния РК ножа относительно края губок зажима, толщины абразива вместе с бланком, использования компенсатора толщины абразива. Максимальное отклонение данных таблицы от фактического угла заточки при использовании компенсатора толщины камня в верхнем положении составляет 25±2%. Перемещение РК в губках на расстояние 17±8 мм приводит к отклонению показаний шкалы от фактического угла заточки на 4±1%.

5.13. Использование электронного угломера*

Для более точного выставления угла воспользуйтесь электронным угломером.

- для этого установите угломер на площадку для угломера (3) на держателе абразива, оперев абразив в держателе на лезвие установленного в зажимы ножа;
- обнулите показания угломера кнопкой;
- не выключая перенесите его на площадку для угломера (7) на корпусе поворотного узла;
- угломер покажет угол заточки данной стороны ножа с точностью 0,1°;
- плавно установите поворотный узел в нужное положение согласно п.5.12;
- снимите угломер с площадки и приступайте к заточке.



(рис. 13)

* Электронный угломер не входит в комплект поставки.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Помните, что вы работаете с острым ножом.

При заточке будьте внимательны и аккуратны.

Небрежность во время заточки может привести к серьезным травмам.

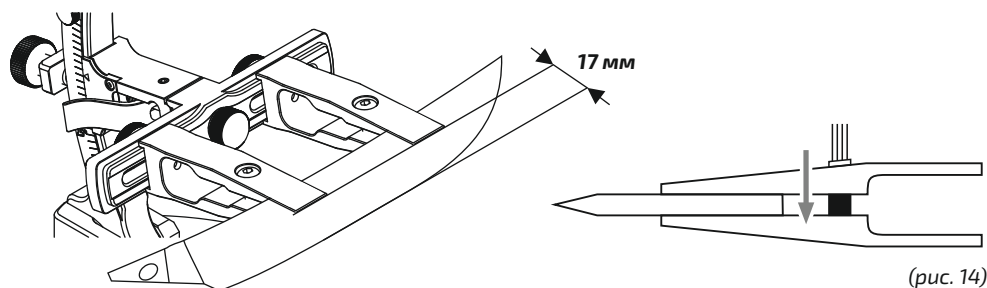
Не оставляйте устройство с зажатым ножом без присмотра.

6.1. Зажатие ножа:

Для предотвращения царапин на ноже рекомендуется перед заточкой в местах зажатия ножа оклеить нож малярным скотчем.

- расположите нож в зажимах таким образом, чтобы самый длинный прямой участок ножа был максимально параллелен рамке;
- аккуратно затяните винты зажимов отверткой. Губки зажимов должны плотно, без зазоров прилегать к ножу;

Не перетягивайте винты чтобы не допустить выгибание губок зажима в обратную сторону!



(рис. 14)

6.2. Выбор угла заточки:

В зависимости от сферы применения ножа выберите необходимый угол заточки.

В этом Вам поможет таблица ниже.

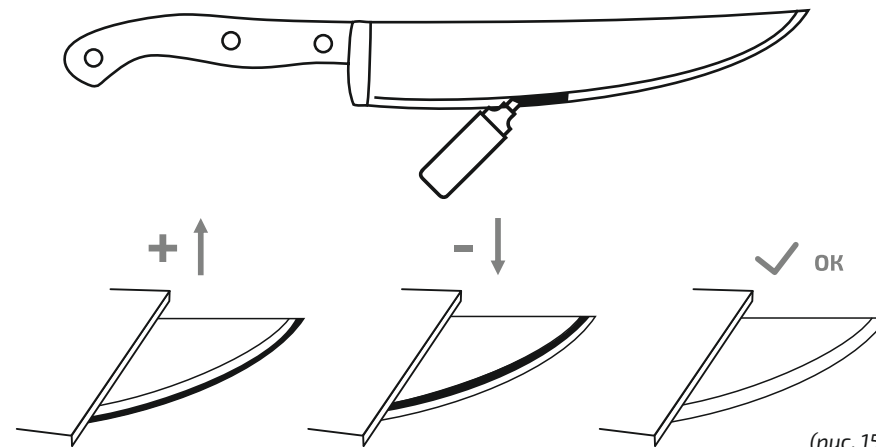
ТИП НОЖА	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ УГОЛ ЗАТОЧКИ (ГРАДУСЫ°)										
	13-15	16-20	21-22	23-25	26-29	30-34	35-40	41-45	46-50	51-55	56-60
СТОЛОВЫЙ для мяса и овощей											
для СТЕЙКА и РОСТБИФА											
для ХЛЕБА											
ДОМАШНИЙ КУХОННЫЙ											
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПОВАРСКОЙ											
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КУХОННЫЙ											
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ для РЫБЫ											
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ для МЯСА											
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ для ОВОЩЕЙ											
для КОРНЕПЛОДОВ											
РАЗДЕЛОЧНЫЙ и ОБВАЛОЧНЫЙ											
ФИЛЕЙНЫЙ											
для ЗАМОРОЖЕННОЙ РЫБЫ и МЯСА											
ПЕРОЧИННЫЙ											
СКЛАДНОЙ и ОХОТНИЧИЙ (ОСТРОТА)											
СКЛАДНОЙ и ОХОТНИЧИЙ (СТОЙКОСТЬ)											
РУБЯЩИЙ											
ОПАСНАЯ БРИТВА											

*указан общий угол заточки

Вы также можете произвести заточку в уже имеющийся угол.

Для этого:

- маркером закрасьте подвод ножа;
- установите абразив в держатель;
- проведите абразивом по закрашенной части
- отрегулируйте угол таким образом, чтобы при одном движении абразива маркер стирался полностью с закрашенного участка

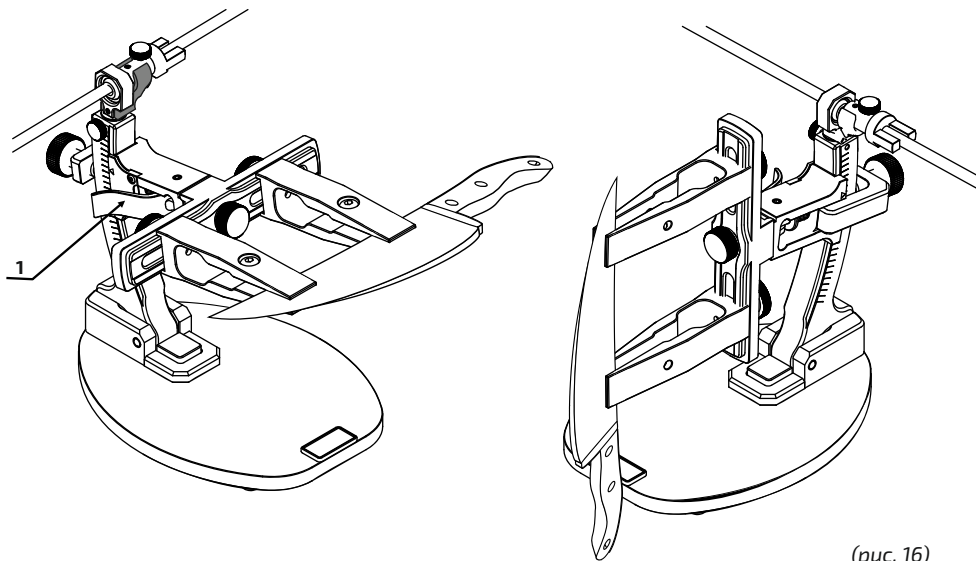


(рис. 15)

6.3. Заточка ножа:

Каждый нож, сталь и абразив имеют свои особенности заточки. Ниже описан общий принцип заточки, который может быть изменен в зависимости от особенностей конкретного ножа.

- заточка происходит движениями от себя;
- даже при грубых обдирочных работах давление абразива на нож должно быть минимальным;
- выбирайте зернистость абразива в зависимости от задач.
- заточка с каждой стороны производится до образования заусенца;
- наличие заусенца можно проверить пальцем, аккуратным движением на себя;
- при появлении заусенца отведите в сторону держатель абразива и установите его на парковку,
- переверните нож, как описано ниже. Во время всех манипуляций обязательно придерживайте нож за рукоять:
 - рычаг фиксации поворотного механизма (1) потяните на себя;
 - за рукоять ножа разверните рамку на 180°
 - верните рычаг в исходное положение.
- **БУДЬТЕ ОСОБЕННО ОСТОРОЖНЫ ПРИ ПЕРЕВОРОТЕ НОЖА!**
- повторите заточку с обратной стороны ножа;
- поэтапно произведите заточку абразивами необходимой зернистости;



(рис. 16)



В правильной заточке ножа существует множество нюансов. Подробнее о различных аспектах заточки вы можете узнать на нашем Youtube-канале: <https://youtube.com/tsprof>

7. ЧИСТКА И УХОД

По завершении работы произведите чистку устройства от остатков абразива и металлической пыли для этого воспользуйтесь кисточкой, после чего протрите мягкой тканевой салфеткой. Не допускается мытье устройства абразивными и моющими средствами и под струей воды. Для исправной работы устройства необходимо смазывать трущиеся поверхности индустриальным маслом.

Смазывайте маслом посадочное место на стойке минимум 1 раз в месяц;

Не реже 1 раза в полгода смазывайте ось поворотного механизма;



8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Храните устройство в штатной упаковке или в защищенном от пыли месте при температуре от +1 до +40°C. Допускается транспортирование всеми видами транспорта при температуре от -40°C до +50°C. В случае транспортирования устройства при отрицательных температурах его использование допускается только после нахождения в течение не менее 3 часов при комнатной температуре.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизацию устройства и упаковки осуществляйте в порядке, установленном нормами и правилами в области обращения с отходами производства потребления. При наличии возможности бумажные, полимерные, металлические отходы выбрасывать в предназначенные для этих материалов контейнеры.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Актуальные условия гарантии указаны на сайте Производителя. Приоритет в случае расхождений имеют условия, размещенные на сайте Производителя: <https://tsprof.com/help/warranty/>

Гарантийный срок на изделие составляет 1 год с даты продажи, но не более 1,5 лет с момента изготовления.

Гарантийный срок может быть продлен согласно специальным программам от Производителя. Датой продажи является дата оформления товарно-транспортных документов и/или дата заполнения гарантийного талона.

Настоящая гарантия даёт право Покупателю на бесплатный ремонт изделия в случае обнаружения дефектов, связанных с материалами и сборкой. Гарантийный, а также негарантийный и послегарантийный ремонт производится только непосредственно у Производителя.

Гарантия не распространяется на упаковочные материалы.

Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного оборудования исключен. Такой ремонт возможен на платной основе.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ НЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В СЛЕДУЮЩИХ СЛУЧАЯХ:

- при использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;
- при внешних механических повреждениях оборудования;
- при возникновении недостатков вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки, обстоятельств непреодолимой силы, а также неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;

- при возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации или самостоятельного внесении конструктивных изменений;
- при попадании в оборудование посторонних предметов;
- при возникновении недостатков и поломок вследствие несвоевременности проведения планового технического и профилактического обслуживания, включая чистку и смазку оборудования в соответствии с предписаниями инструкции по эксплуатации.

Настройка, регулировка, техническое и профилактическое обслуживание оборудования (например: чистка, промывка, смазка, замена технических жидкостей) не является гарантийной услугой и оказывается на платной основе.

Оборудование снимается с гарантии в случае нарушения правил эксплуатации, указанных в инструкции по эксплуатации.

Для направления изделия на гарантийное, негарантийное, послегарантийное обслуживание обязательно направить рекламацию на service@tsprof.com

Адрес для отправки изделия: Россия, 426039, Удмуртская Республика,
г. Ижевск, Воткинское шоссе, 298, помещение В4, ООО «ТСПРОФ Рус»

ENGLISH

CONTENT

1. Purpose	19
2. Technical characteristics	19
3. Safety requirements	20
4. Construction	21
5. Preparing for work	22
6. Operating procedure	27
7. Cleaning and maintenance	29
8. Storage and transportation	30
9. Utilization	30
10. Warranty obligations	30
Certificate of acceptance and sale	32

ATTENTION!

Please read this operating User Manual carefully before using the device. Improper operation of the device may result in personal injury and damage to the device.

The manufacturer is not responsible for damages caused by improper use of the device.

1. PURPOSE

The TSPROF Kadet Expert sharpening device provides double-sided sharpening of knives (without resetting), editing and fine-tuning of the sharpening edges of the blades.

The device is intended for use in domestic conditions with an ambient temperature from 5 to 35 °C.

2. TECHNICAL CHARACTERISTICS

CHARACTERISTIC	VALUE
Spine thickness of sharpened knives, mm	up to 7
Blade length of sharpened knives, mm	30 - 300
Maximum depth of the blade clamping (from the spine), mm	35
Length of the abrasives, mm	up to 150
Thickness of the abrasives, mm	3 - 15
Dimensions of the device in a working position without abrasive holder, HxLxW, mm	173*176,5*132
Device weight with abrasive holder, g	1800
Maximum sharpening angle (per side)*	28,5°*
Minimum sharpening angle (per side)*	8,5°*

* The value is correct when the distance mentioned above reaches 17 mm and the thickness of the abrasive along with the blank is 9 mm



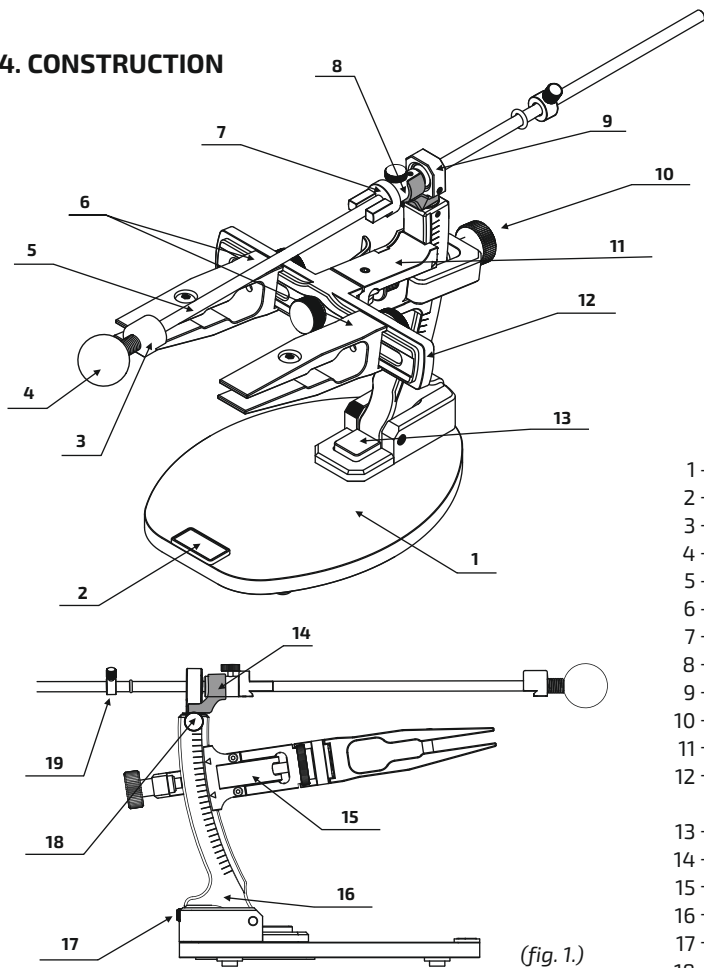
WATCH VIDEO-INSTRUCTION



3. SAFETY REQUIREMENTS

- For safe use of the device, please read this User Manual carefully.
- The device is not intended for use by persons (including children) with reduced physical or mental capabilities or lack of experience or knowledge, unless they have been supervised or instructed to use it by a person responsible for their safety.
- Children must be supervised to avoid playing with the device.
- Before you start working with the device, prepare the work area, freeing it from foreign objects.
- Make sure that the device is stable on the table. If necessary, secure the device with a G-clamp to the edge of the table.
- Do not operate the device in poor light.
- Do not apply excessive force to the knife during operation. When working with the device, it is recommended to use gloves with cut protection.
- Keep in mind that the blade of the knife may cause injury if handled carelessly.
- Do not leave unattended the device prepared for operation, open, not covered knife blade in the access area of children and animals.

4. CONSTRUCTION



- 1 - Stand
- 2 - Bumper
- 3 - Movable abrasive clamp
- 4 - Handle
- 5 - Abrasive holder
- 6 - Knife clamps, 2 pcs.
- 7 - Stationary abrasive clamp
- 8 - Coupling
- 9 - Hinged joint
- 10 - Fixation handle
- 11 - Rotary mechanism
- 12 - The rotary mechanism body frame
- 13 - Button
- 14 - Frame
- 15 - Flip lever
- 16 - Arched rack
- 17 - Rigid fixation screw
- 18 - Fixation screw
- 19 - Abrasive holder limiter

(fig. 1.)

Your Kadet Expert sharpening device has some features:

The folding rack with a hinged joint and a collapsible abrasive holder allow you to significantly reduce the overall dimensions of the device for easy storage and transportation;

The rotary mechanism with a clamp allows you to work without resetting the knife in the clamp and keep the same angle on both sides;

The position of the cutting edge (hereinafter referred to as CE) remains unchanged at all stages of work, including changing the sharpening angle and turning the clamp. This is important for keeping the abrasive and its working stroke in the plane of the table, as well as for the convenience of observing the process of sharpening the CE;

The design of the device has increased resistance to dynamic effects on the sharpening angle;

The frame for clamps is designed to work with both double whole-milled clamps for Kadet Expert, and clamps for TSPROF K03 sharpening device.

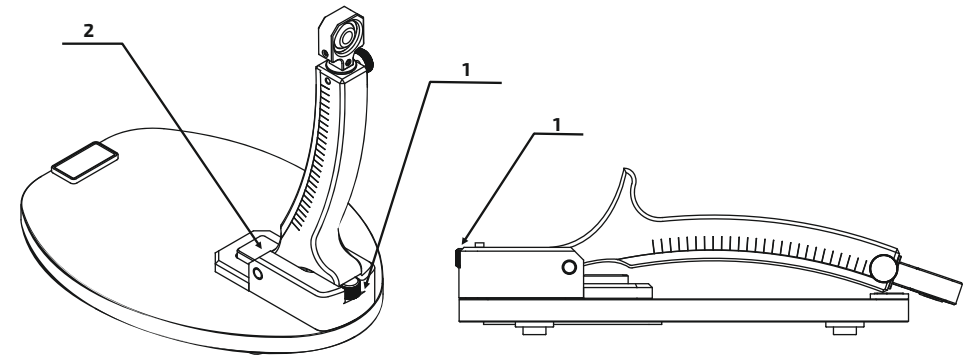
5. PREPARING FOR WORK

5.1. Working position of the rack:

- before setting the rack make sure that the rigid fixation screw (1) is tightened until bumping;
- set the rack vertically until the button clicks (2);
- for the rigid fixation tighten the fixation screw (1) firmly.

5.2. Folding of the rack:

- screw the rigid fixation screw (1) clockwise until tight;
- press the button (2) holding the rack steady.



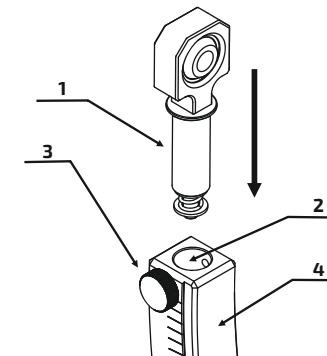
(fig. 2)

*It is not allowed to fold the construction with an installed rotary mechanism!
It is not allowed to fold the construction with an untighten screw!
It is not allowed that the rack hits the stand sharply!*

5.3. Setting the hinged joint:

Hinged joint (1) is supplied removed from the rack (4) in order to avoid damages.

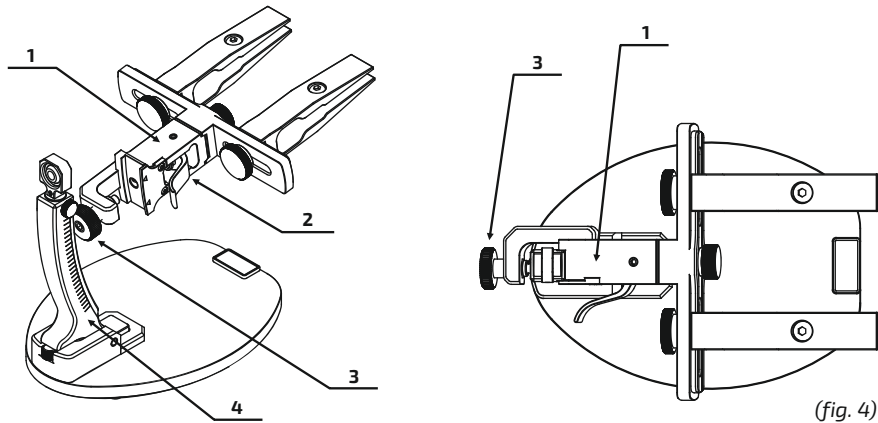
- place the hinged joint in the slot (2) with a light push;
- install the thumb screw (3) on the workable side of the rack;
- fix the hinged joint with the thumb screw (3)



(fig. 3)

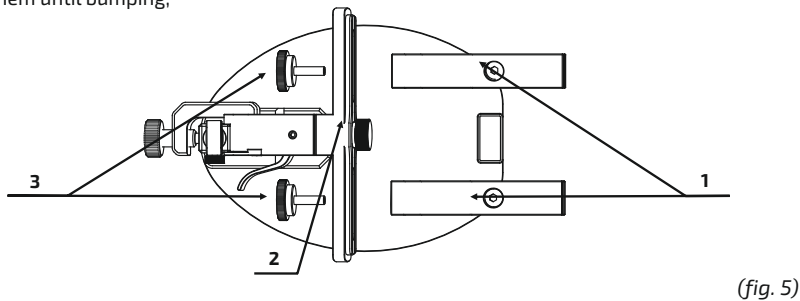
5.4. Setting the rotary mechanism:

- untighten the screw (3), almost to the end so it does not disturb the setting of the rotary mechanism;
- tighten the screw (3) so that the rotary mechanism (1) densely adjoins the rack (4);
- after setting the angle, tighten the screw (3) until bumping.



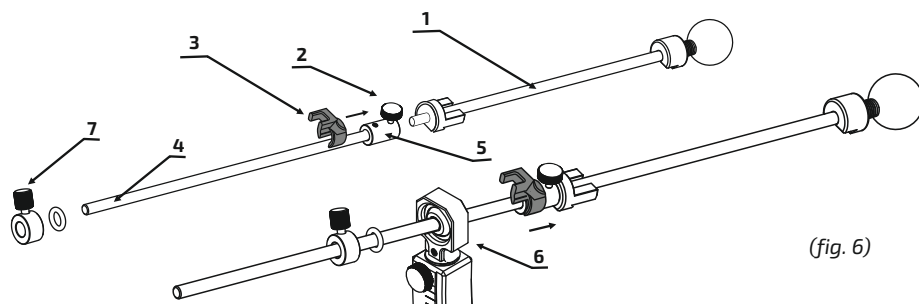
5.5. Installing the clamps:

- place the clamps (1) one at a time on the frame (2) and tighten the thumb screw (3) on each of them until bumping;



5.6. Assembling and setting of the abrasive holder:

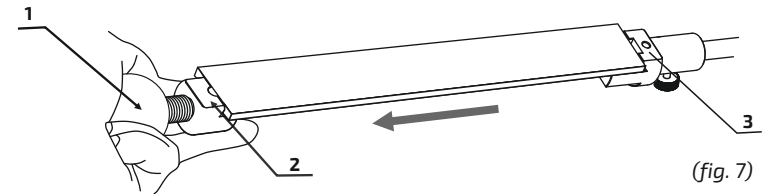
Loosen the screw (2) and insert the abrasive holder (1) into the coupling (5); secure it with the screw (2); after installing the parking bracket (3) on the coupling as shown in Fig. 6, install the guide (4) into the hinged joint (6) and then install the abrasive holder limiter (7).



5.7. Setting the sharpening stone:

To set a sharpening stone on a standard length blank, 160mm:

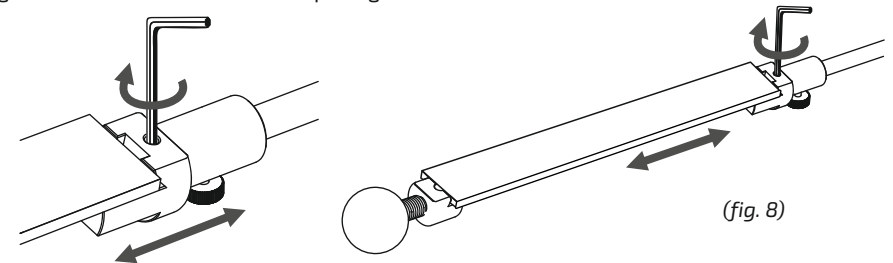
- pull the movable stop (2) towards you, overcoming the resistance of the spring;
- for convenience, make so that the holder with a wooden ball handle(1) abuts your palm or thumb;
- set the sharpening stone with a blank in the groove of the fixed stop (3);
- align the stone and release the movable stop (2)



5.8. Setting the sharpening stone:

To set a sharpening stone of another length, adjust the position of the fixed stop:

- loosen the fixed stop screw with a 1.5 mm allen key;
- adjust the position of the fixed stop;
- tighten the screw and set the sharpening stone.

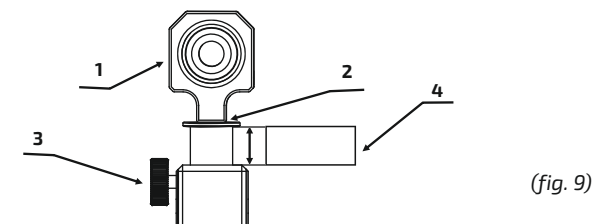


5.9 Abrasive thickness compensation:

When working with abrasives of different thicknesses, it is recommended to level the difference

- take the first abrasive before starting to work;
- loosen the screw (3) that secures the hinged joint (1);
- lift the hinged joint to the height of the abrasive (4), while the protrusion (2) on the hinged joint should be slightly adjoin the surface of the sharpening stone;
- fix the position of the hinged joint with the screw (3);
- during the sharpening process, repeat these steps when switching to a sharpening stone of a different thickness.

When using sharpening stones of the same thickness, leave the hinged joint in the lower position

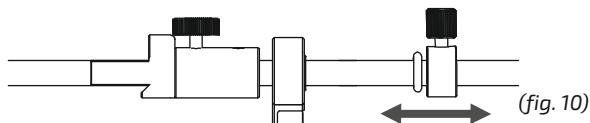


5.10 Abrasive holder limiters

To prevent the sharpening stone from breaking off, set the abrasive holder with a limiter::

- loosen the thumb screw of the limiter;;
- determine the maximum stroke of the sharpening stone so that it does not extend its plane beyond the cutting edge of the knife along the entire length;
- place the limiter close to the hinged joint and tighten the thumb screw;

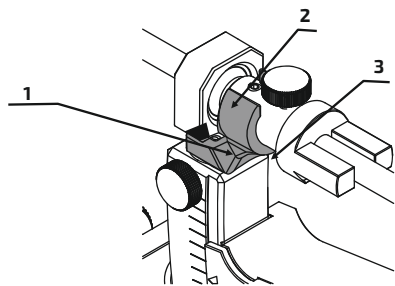
Despite the fact that there is a rubber damper in front of the limiter, avoid sharp impacts of the limiter on the hinged joint.



5.11. Parking of the abrasive holder

To put the holder on the parking lot:

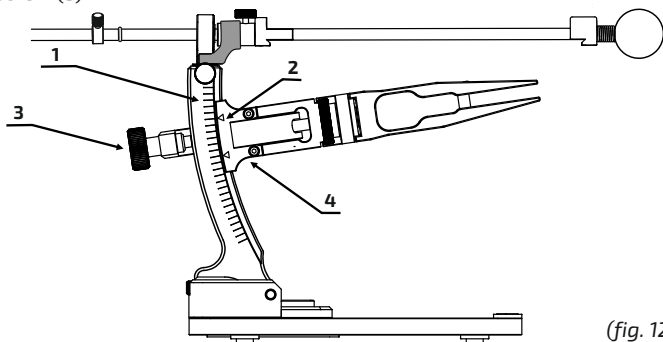
- turn the holder with the sharpening stone with working surface of the sharpening stone up;
- carefully place the parking bracket (1) at the base of the hinged joint (2).



5.12. Setting the sharpening angle:

To set the sharpening angle, you need to:

- loosen the screw (3) and move the rotary mechanism (4) along the rack (1) until the pointer (2) aligns with the desired angle value on the sharpening angle scale;
- approximate angle values are given in the table below;
- tighten the screw (3).



Icon	Meanings	The range of sharpening angles per side
	Razor Sharpness	under 8°
	Fillet-knife	8-13°
	Kitchen knife	13-18°
	Hunting knife, EDC knife	18-22°
	Chopping angles	more than 27°

*The sharpening angles in the table are indicated per each side of the knife
* when using whole-milled fillet clamps (not included)*

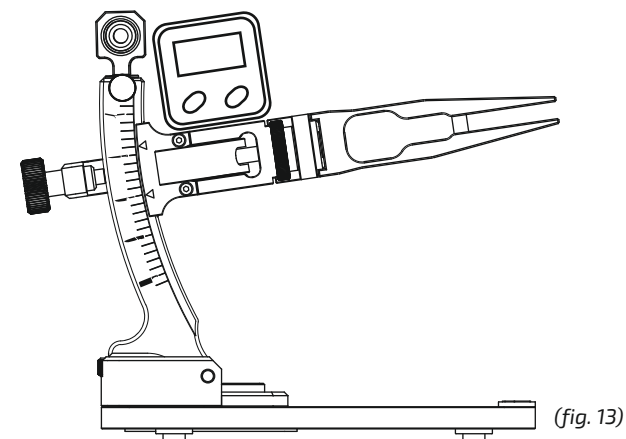
** The precise angle depends on the distance of the knife blade relative to the edge of the clamping jaws, the thickness of the sharpening stone together with the blank, the use of an abrasive thickness compensator.*

The maximum deviation of the table data from the actual sharpening angle when using the abrasive thickness compensator in the upper position is 25±2 %. Moving the CE in the jaws at a distance of 17±8 mm leads to a deviation of the scale readings from the actual sharpening angle by 4±1%.

5.13. Using digital protractor*

For more accurate angle setting, use a digital protractor. To do this,

- set the protractor on the reference plane (3) on the abrasive holder;
- having supported the sharpening stone in the holder on the blade of the knife clamped in the clamps;
- reset the protractor reading with the button;
- without turning it off, move it to the reference plane (7) on the body of the rotary mechanism;
- the protractor will show the angle of sharpening on this side of the knife with an accuracy of 0.1°;
- smoothly install the rotary mechanism in the desired position according to paragraph 5.12;
- remove the protractor from the reference plane and start sharpening.



**Digital protractor is not included in the kit.*

6. OPERATING PROCEDURE

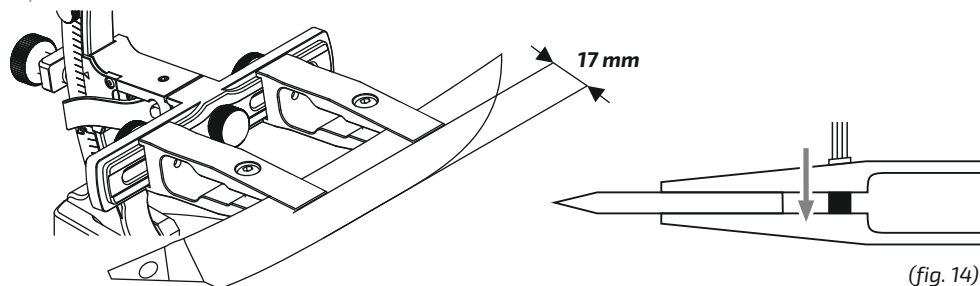
Remember that you are working with a sharp knife. Be careful, when sharpening. Carelessness during sharpening can lead to serious injuries. Do not leave the device with the knife clamped unattended.

6.1. Clamping the knife:

To prevent scratches on the surface of the knife it is recommended to tape the clamping spots before sharpening.

- place the knife in the clamps so that the longest straight section of the knife is as parallel as possible to the frame;
- carefully tighten the clamp screws with a screwdriver. The jaws of the clamps should fit tightly, without gaps, to the knife;

Do not overtighten the screws to prevent the clamp jaws from bending in the opposite direction!



6.2. Choosing the sharpening angle:

Depending on the scope of the knife application, select the desired sharpening angle.

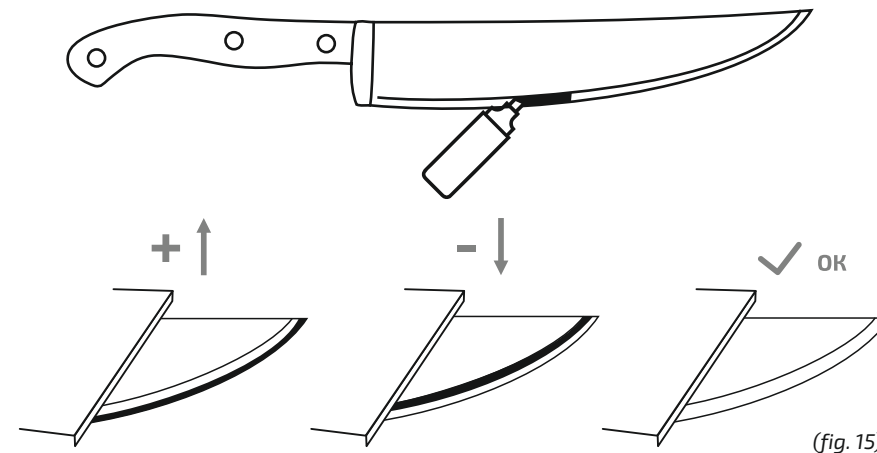
KNIFE TYPE	RECOMMENDED SHARPENING ANGLES (DEGREES)											
	13-15	16-20	21-22	23-25	26-29	30-34	35-40	41-45	46-50	51-55	56-60	
TABLE KNIFE FOR MEAT AND VEGETABLES												
STEAK KNIFE												
BREAD KNIFE												
KITCHEN KNIFE (HOME USE)												
PROFESSIONAL CHEF'S KNIFE												
PROFESSIONAL KITCHEN KNIFE												
PROFESSIONAL FISH KNIFE												
PROFESSIONAL MEAT KNIFE												
PROFESSIONAL VEGETABLE KNIFE												
TAPPING KNIFE												
CARVING AND BONING KNIFE												
FILLET KNIFE												
KNIFE FOR FROZEN PRODUCTS												
PENKNIFE												
FOLDING AND HUNTING KNIFE (FOR SHARPNESS)												
FOLDING AND HUNTING KNIFE (FOR KEEPING SHARPENING)												
CHOPPING KNIFE												
STRAIGHT RAZOR												

*the total sharpening angle is specified

You can also sharpening a knife catching an existing angle.

To do this:

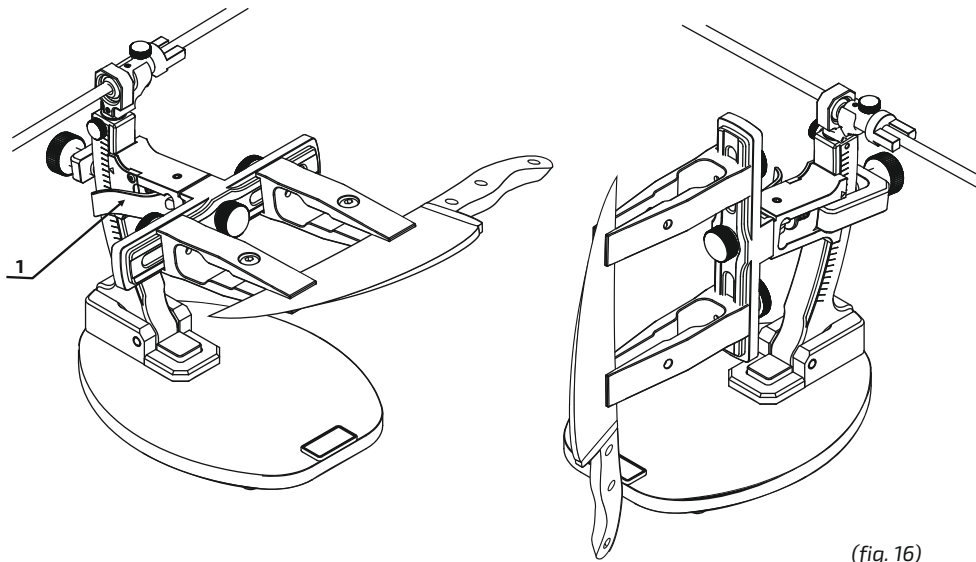
- use a marker to paint over the secondary bevel;
- set the sharpening stone in the holder;
- run the sharpening stone over the painted area;
- adjust the angle so that with one movement of the sharpening stone, the marker is completely removed from the painted area



6.3. Knife sharpening:

Each knife, steel and abrasive has its own features by sharpening. The general principle of sharpening is described below, which can be changed depending on the characteristics of a particular knife.

- sharpening is done by moving away from yourself;
- even by rough sharpening, the pressure of the sharpening stone on the knife should be minimal;
- choose the gritness of the abrasive depending on the task;
- sharpening on each side is carried out before the burr occurs;
- the presence of a burr can be checked with your finger, with a careful movement on yourself;
- if a burr appears, move the abrasive holder to the side and place it in the parking lot;
- turn the knife over as described below. During all manipulations, be sure to hold the knife by the handle:
 - pull the lever of the rotary mechanism (1) towards you;
 - rotate the frame 180° holding on the knife handle
 - return the lever to its original position.
- BE ESPECIALLY CAREFUL WHEN TURNING THE KNIFE OVER!**
- repeat sharpening on the second side of the knife;
- step by step, sharpen with abrasives of the required grain size.



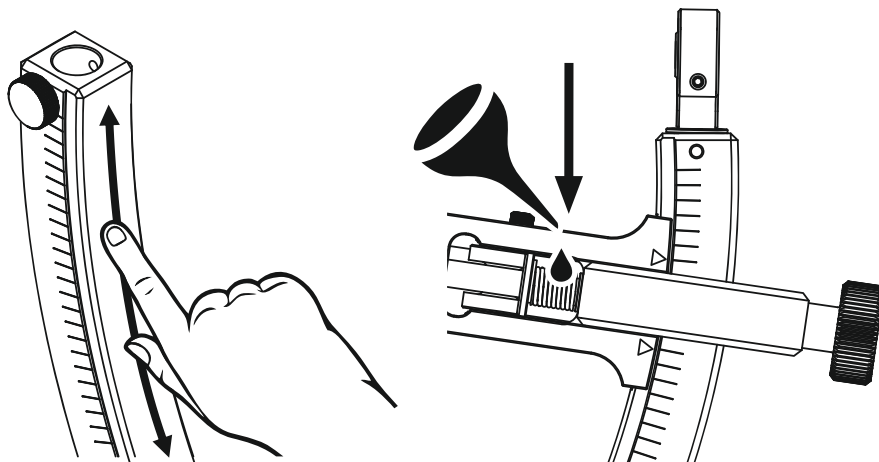
(fig. 16)



In the proper sharpening of the knife, there are many nuances. You can learn more about the various aspects of sharpening on our Youtube channel: [https:// youtube.com/tsprof](https://youtube.com/tsprof)

7. CLEANING AND MAINTENANCE

At the end of the work, clean the device from the remnants of abrasive and metal dust. For this purpose, use a brush, then wipe with a soft cloth. Do not wash the device with abrasive and cleaning agents and under running water. For proper operation of the device, it is necessary to lubricate the rubbing surfaces with industrial oil. Lubricate the rack seat with oil at least once a month. At least once every six months lubricate the axis of the rotary mechanism.



8. STORAGE AND TRANSPORTATION

Store the device in its original packaging or in a place protected from dust at a temperature of +1°C to +40°C. It is allowed to convey all types of transport at temperatures from -40°C to +50°C. In the case of transportation of the device at minus temperatures, its use is allowed only after staying for at least two hours at room temperature.

9. UTILIZATION

Utilization of the device and packaging is provided in accordance with the rules in the field of waste management of production and consumption. If possible, utilization of paper, polymer, and metal is provided in containers intended for these materials.

10. WARRANTY OBLIGATIONS

Current warranty conditions are listed on the Manufacturer's website. In case of discrepancies, the terms and conditions posted on the Manufacturer's website have priority. The warranty period of the device and the is 1 year from the date of purchase, but no more than 1,5 year after the date of manufacturing.

The warranty period can be extended according to special programs from the Manufacturer.

The date of sale is the date of registration of goods and transport documents and/or the date of filling out the warranty card.

The present warranty entitles the buyer to repair the product free of charge in the event of defects related to materials and assembly. Warranty, as well as non-warranty and post-warranty repairs are made only directly by the Manufacturer.

The warranty period does not apply to consumables.

Warranty repair of partially or completely disassembled equipment is excluded. Such repairs are possible on a paid basis.

WARRANTY REPAIRS ARE NOT CARRIED OUT IN THE FOLLOWING CASES:

- if the equipment is not used for the intended purpose specified in the operating instructions;
- in case of external mechanical damage of the equipment;
- in the event of deficiencies due to non-compliance with the rules of storage and transportation, force-majeure, as well as adverse atmospheric or other external influences on the equipment, such as rain, snow, high humidity, heat, aggressive environments, etc.;
- if damage occurs due to non-compliance with the operation rules specified in the Manual or self-introduction of design changes;
- if foreign objects get into the equipment;
- in the event of defects and breakdowns due to untimely scheduled maintenance and preventive maintenance, including cleaning and lubrication of the equipment in accordance with the instructions of the operating instructions.

Setup, adjustment, maintenance and preventive service of equipment (for example: cleaning, washing, lubrication, replacement of technical fluids) is not a warranty service and is provided on a paid basis.

The equipment is withdrawn from the warranty in case of violation of the operating rules specified in the operating instructions.

To send the product for warranty, non-warranty, post-warranty service, it is necessary to send a complaint to service@tsprof.com

Address for sending the product: OOO "TSPROF Rus", Votkinskoye Shosse, 298, B4, Izhevsk, Udmurt Republic, Russian Federation, 426039

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Устройство заточное TSPROF Kadet Expert № _____ соответствует технической документации и признано годным для эксплуатации.

Дата приемки:	
Подпись контролера:	
Расшифровка подписи:	
Штамп ОТК:	

Дата продажи:	
Подпись продавца:	
Расшифровка подписи:	

CERTIFICATE OF ACCEPTANCE AND SALE

The TSPROF Kadet Expert sharpening device № _____ complies with the technical documentation and found to be serviceable.

Date of acceptance:	
Signature of the inspector:	
Transcript of the signature:	
The inspection department stamp:	

Date of sale:	
The signature of the seller:	
Transcript of the signature	